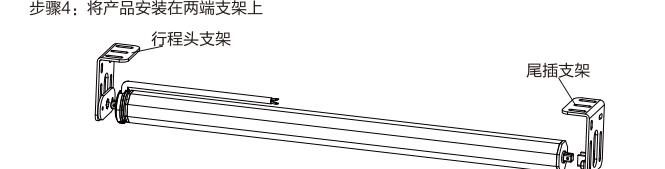
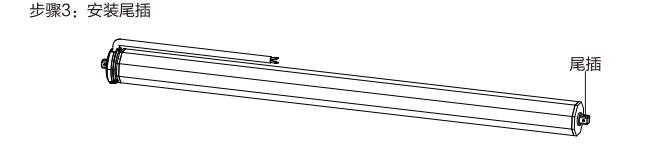
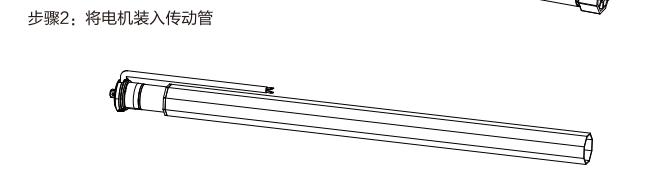
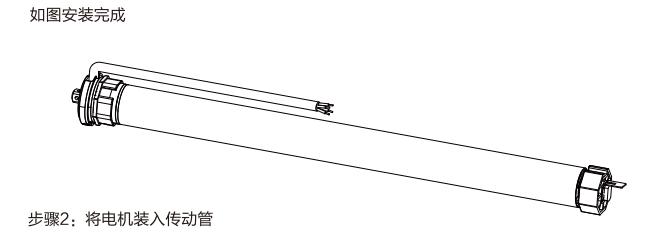
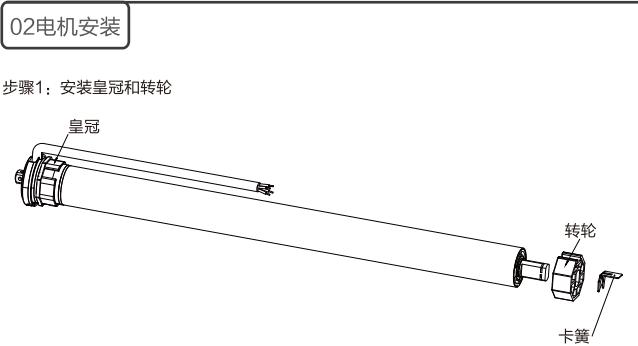
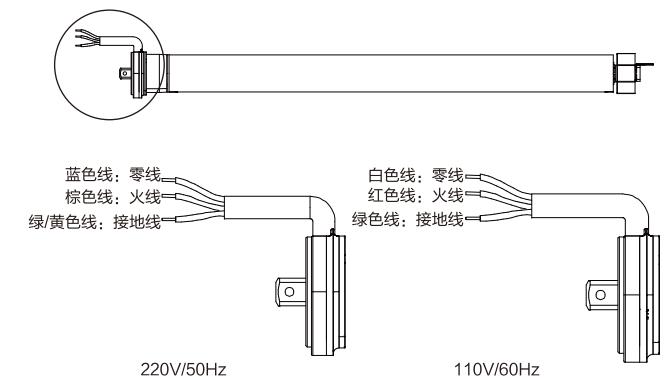


电机参数 (更多型号与参数以铭牌为准)

电机型号	额定电压	电机外径	额定扭矩	输出转速	额定功率
JCA35SEW-10017	AC230V 50Hz	35mm	10N.m	17rpm	146W
JCA35SELW-10017	AC110V 60Hz	35mm	10N.m	17rpm	146W
JCA45SEW-20015	AC230V 50Hz	45mm	20N.m	15rpm	165W
JCA45SELW-20015	AC110V 60Hz	45mm	20N.m	15rpm	165W



03接线说明

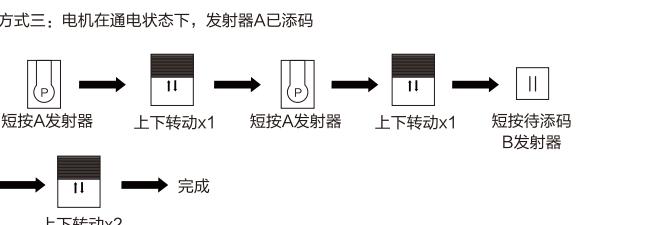
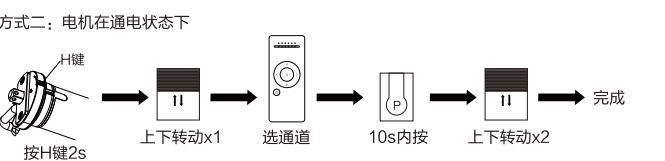
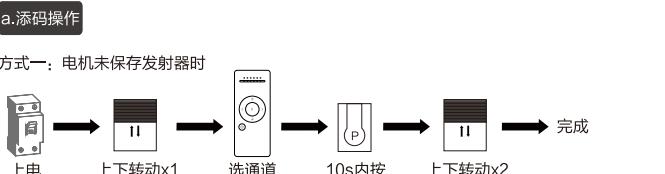


- ### 04注意事项
1. 该电机供电方式为交流电。
2. 使用时, 请根据电机铭牌确认使用额定电压与频率。
3. 在操作中, 电机会有转动提示, 请在提示完成后进行下一步操作。
4. 在操作中, 发射器按键有效间隔时间为10秒, 超出10秒没有任何有效发射器操作, 将自动退出当前模式。
5. 电机存发射器通道的最大数量为10个, 对存储满的再继续添码, 将从第2个码开始覆盖。
6. 上下行程设置时上下行程点不能在同一位置, 设置完成后, 具有断电记忆功能。
7. 当电机运行无操作, 最大运行时间为6分钟, 时间到后会自动停止。
8. 请勿扒拽电源线、天线提起电机。

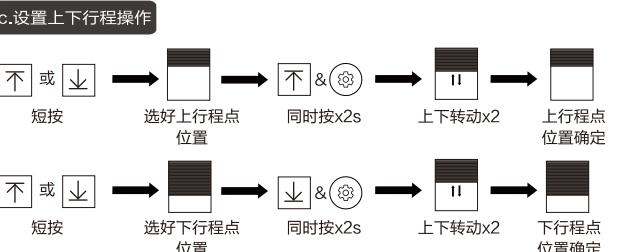
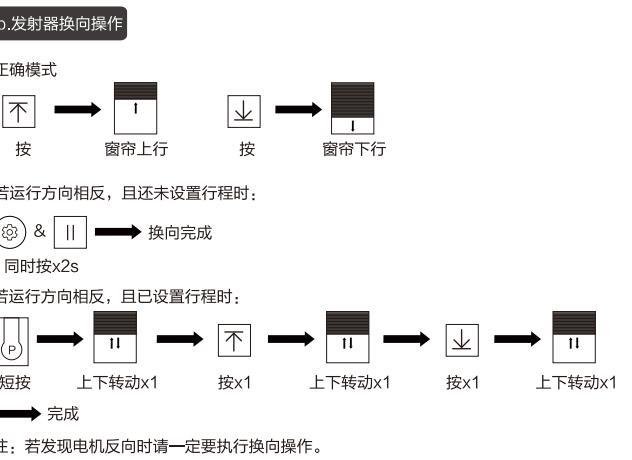
05操作说明

电机行程头按键 (H) 功能说明

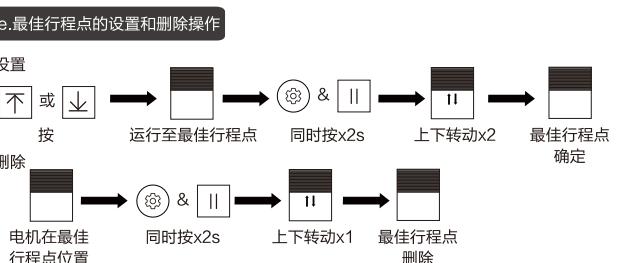
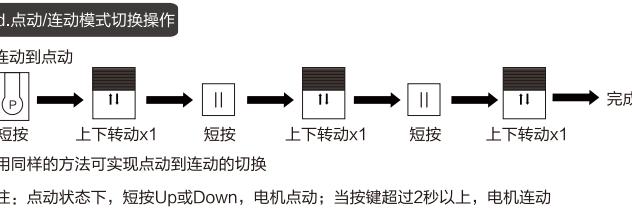
实现功能	操作	转动提示	备注
控制电机上/停/下	短按	无	需在设置好行程后, 电机没处在仓储模式状态下
添码/删码	长按2秒	1次	限时10秒内完成添码/删码操作
配网模式	长按6秒	2次	电机进入配网模式
电机换向	长按10秒	3次	换向后保留原有的所有设置
恢复出厂模式	长按16秒	4次	删除所有设置



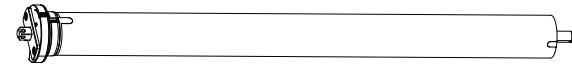
注: 组控和群控0通道下不能添码



注: 上下行程点不能在同一位置;
未设置行程前, 短按Up或Down键, 电机点动运行, 长按2秒以上, 电机连续运行
设好行程后, 短按Up或Down键, 电机连续运行



交流卷帘电机EW款 说明书



f.运行至最佳行程点位置操作

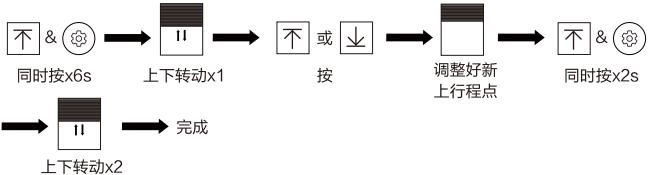
→ 自动运行至最佳行程点位置

短按

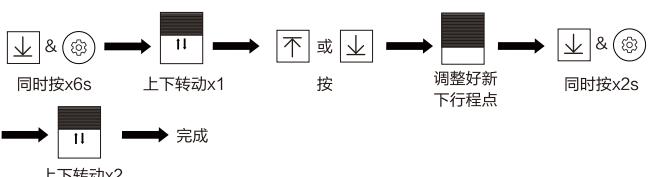
注：最佳行程点设置须在设好上下行程点之后

g.微调上下行程点位置操作

微调上行程点



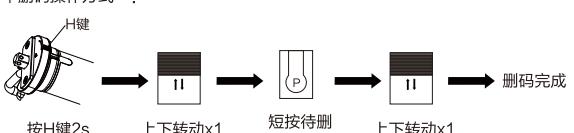
微调下行程点



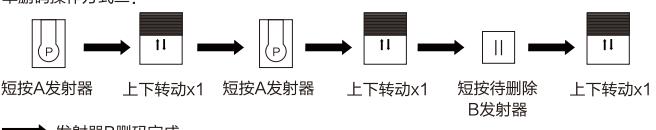
注：此过程限时4分钟完成

h.删码操作

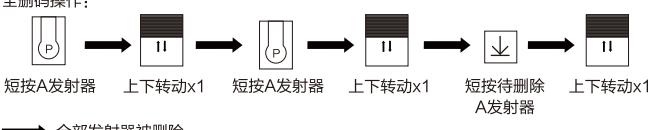
单删码操作方式一：



单删码操作方式二：



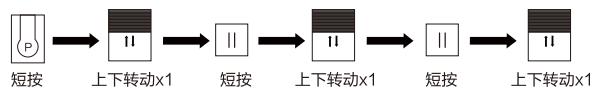
全删码操作：



注：a.删码后保留电机原来的所有的其他设置（行程保留先前设置好的）

b.发射器A/B是已经被添码的发射器

i.删行程操作

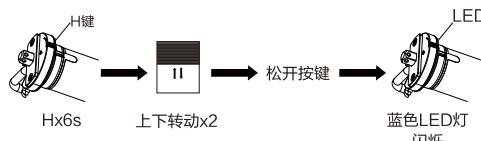


→ 电机运行无行程限制

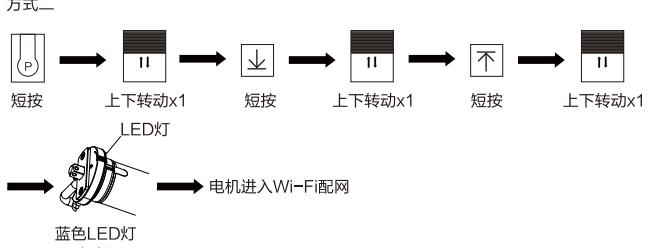
注：电机装有帘子的情况下禁止无行程长时间的运行，需要及时的设置好行程，避免出现拉坏帘子的情况

j. Wi-Fi配网操作(此功能仅适用于EW款)

方式一



方式二



注：具体的配网手机连接操作请参考配网说明书

06故障说明

故障现象	故障分析	解决方案
接通电源，转轮只能单向运转	电机内行程开关未打开	将皇冠向转轮转向的反方向转一圈，即可运转
电机安装通电后，电机不转或启动缓慢	1.电源电压过低 2.接线有误 3.卷帘超出额定负载 4.安装不当	1.调整至额定电压 2.检查线路，纠正接线方法 3.根据额定负载调整卷帘 4.重新安装电机
电机运转时突然停转	超过电机额定工作时间4分钟	约待20分钟电机冷却后会自动恢复工作状态
当卷帘在运行时发出异响	传动管过长，导致卷帘与两边支架装配过紧	若尾插可活动，可适当锯短传动管，使整套卷帘与两边支架装配适中

总部：新昌

ADD : 浙江省新昌县省级高新技术产业园区莱盛路2号

EMAIL : jc35@jiecang.com

TEL : +86-575-86297980

FAX : +86-575-86297960